

MANTECADORAS VERTICALES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo		BTX 150A	BFX 150A	BFX 400A/W	BFX 400AW
Ancho	mm	435	435	600	600
Fondo	mm	592	592	850	850
Alto	mm	571+24	944+130	1.205+130	1,205+130
Máx. cantidad prod. por ciclo	Lts	2	2	5	5
Producción helado	kg/h	15	15	40	40
Alimentación	Ph/V/Hz	2 x 230 / 50	2 x 230 / 50	3 x 380 / Hz	3 x 380 / Hz
Potencia total	kW	2	2	4	4

Modelo	BFX	600A/W	600AW	1000A	1000W	1000AW	1500A	1500W	1500AW
Ancho	mm	600	600	600	600	600	600	600	600
Fondo	mm	850	850	942	942	942	950	950	950
Alto	mm	1,205+130	1,205+130	1,205+130	1,205+130	1,205+130	1,205+130	1,205+130	1,205+130
Máx. cantidad prod. por ciclo	Lts	7	7	14	14	14	21	21	21
Producción helado	kg/h	60	60	90	90	90	150	150	150
Alimentación	Ph/V/Hz	3 x 380 / 50	3 x 380 / 50	3 x 380 / 50	3 x 380 / 50	3 x 380 / 50	3 x 380 / 50	3 x 380 / 50	3 x 380 / 50
Potencia total	kW	5,8	5,8	7,5	7,5	7,5	11	11	11

Nota: (A) refrigerada por aire, (W) refrigerada por agua, (AW) refrigerada mixta aire-agua

• PROGRAMAS

Incluye 52 programas: Cada programa funciona fácil y automáticamente con parámetros preinstalados o manuales.

1- Programa de agitación. Indicado para: amasar, mezclar, lavar.

1- Programa de mantecación / enfriamiento a tiempo ajustable.

2- Programas de mantecación / enfriamiento / conservación a temperatura ajustable.

1- Programa de cadena, innovador que permite combinar hasta 5 programas.

47-Programas de mantecación libre personalizables con control de densidad "Ad Hoc". para elaborar helado cremoso, compacto y seco. Posibilidad de memorizar parámetros después de cada ciclo.



Función descarche cuba.



Tapa doble para agregar producto durante el ciclo.



Panel control electrónico.



Mod. BFX 150A



Mod. BFX 400 A



Mod. BTX 150A

MANTECADORAS BTX/BFX:

- **Mantecedora, electrónica, con extracción automática, control de densidad y tecnología inverter.**
- Gran cantidad de programas disponibles que puede usar a su manera, con la certeza de lograr siempre y en cualquier caso el mejor resultado. Mantecedora de diseño en su forma más elegante.
- **CARACTERÍSTICAS:**
 - Display de 2,5', multilinguaje y con indicaciones visuales alfanuméricas y gráficas de las fases del ciclo de producción.
 - Panel de control frontal electrónico con botones favoritos de selección rápida de programas para helado, sorbete y granizado.
 - Puerto de conexión USB para configurar parámetros.
 - Sistema de diagnóstico, alarmas visuales y acústicas.
 - Velocidad del agitador variable para la elaboración de helado en diferentes texturas.
 - Parada de seguridad del agitador por apertura de la puerta (unidad de control de seguridad certificada).
 - Pulsador de desescarhe de la cuba para facilitar el reinicio de cada agitador.
 - Posibilidad de activar el enfriamiento también durante la extracción.
 - Carrocería en acero inoxidable.
 - Tapa doble para agregar ingredientes con el agitador en movimiento.
 - La cuba vertical permite controlar la transformación de la mezcla durante todo el proceso.
 - Todas las partes en contacto con la mezcla están fabricadas en acero inoxidable y material atóxico, fácilmente accesibles para una perfecta limpieza e higiene.
 - Lamas del agitador de polietileno de larga duración.
 - Bajos consumos de agua y energético gracias al condensador especial y a su tecnología inverter integrada.
 - Disponible en condensación por aire (A), agua(W) o mixta(AW)