

ПЕДАЛЬНЫЙ ИМПУЛЬСНЫЙ ЗАПАЙЩИК

модели

SF

SFTD



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Пожалуйста, перед эксплуатацией, внимательно ознакомьтесь с руководством.

ВНИМАНИЮ ПОТРЕБИТЕЛЯ!

Настоятельно рекомендуем ознакомиться с настоящим руководством прежде, чем приступать к эксплуатации оборудования. Соблюдение всех мер безопасности и предупреждений, указанных в настоящем руководстве, обязательно.

Рисунки и схемы, представленные в данном руководстве, служат только ориентиром и не гарантируют полную идентичность деталей оборудования, описанного в данной инструкции, с реальным объектом.

Производитель оставляет за собой право вносить улучшающие оборудование изменения без уведомления потребителя.

1. Описание

Запайщики модели SF и SFTD предназначены для запаивания пакетов из различных пленок. Есть модификация SF с возможностью проставления даты на шве. За счет высокой производительности, запайщики могут использоваться на производственных предприятиях, торговых базах, крупных магазинах. С их помощью можно создавать готовую упаковку для широкого ассортимента товара.

При помощи данных устройств можно произвести запайку как уже готовых, в том числе больших по размеру пакетов, так и изготовить новые.

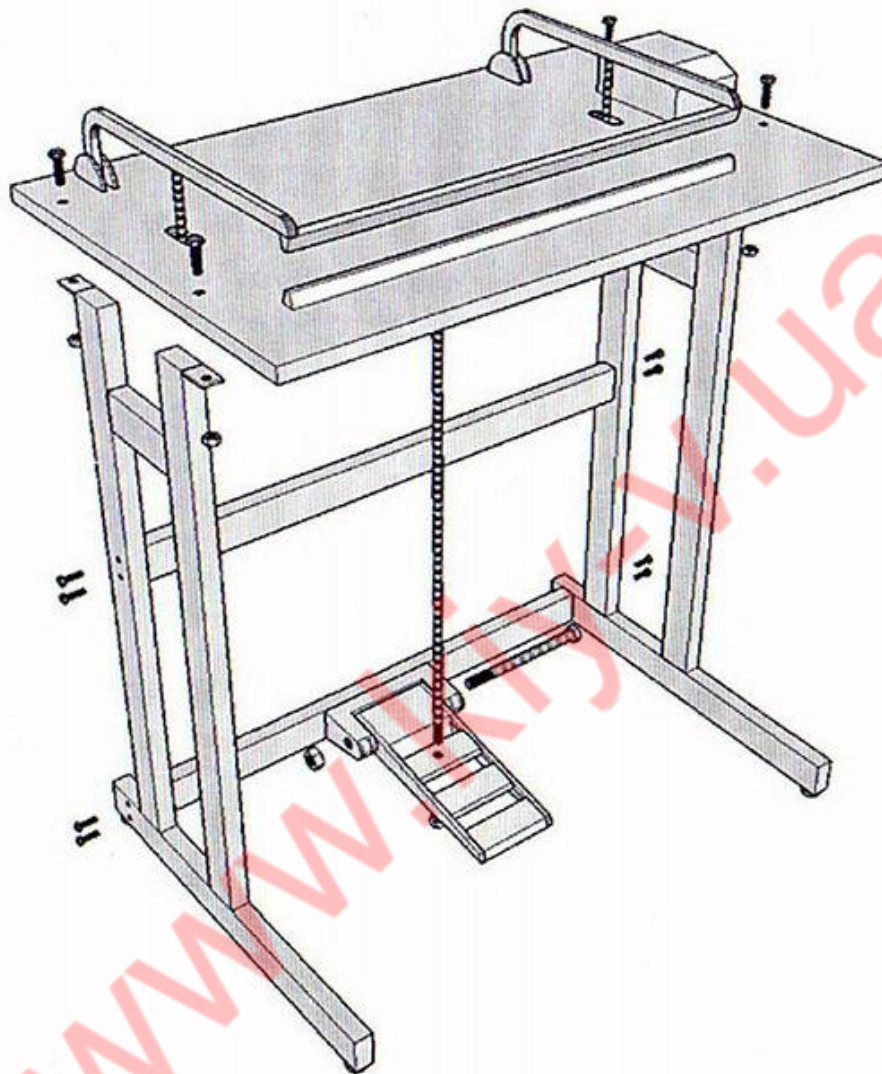
Запайщики SFTD оснащены отрезным ножом и позволяют сваривать заготовки типа «рукав».

Модель SF может оснащаться устройством проставления даты на шве.

2. Технические характеристики

Характеристики	SF-400	SF-500	SF-600
Напряжение (В / Гц)	AC 220 V/ 50 Hz		
Импульсная мощность (Вт)	400	500	600
Длина запайки (мм)	400	500	600
Ширина запайки (мм)	2.5	2.5	2.5
Время нагрева (сек)	0.2 – 1.5		
Размер (мм)	720 x 380 x 215		
Вес (кг)	9.5	10.5	11.5
	SFTD-400	SFTD-600	SFTD-800
Напряжение (В / Гц)	AC 220 V/ 50 Hz		
Импульсная мощность (Вт)	400 Вт	600 Вт	800 Вт
Длина запайки (мм)	400	600	800
Ширина запайки (мм)	2.5	2.5	2.5
Время нагрева (сек)	0.2 – 1.5		
Размер (мм)	825 x 425 x 240		
Вес	14 кг	16 кг	20 кг

3. Составные части аппарата (на схеме запайщик SFTD).



Модели данной серии состоят из: плоского сваривающего элемента, блока управления с таймером, одной или двух несущих стоек, опоры и педали.

В модели SF блок управления расположен посередине, за запаечной планкой. Расходные части: нагреваемый элемент – нихромовая лента шириной 3 мм и тефлоновый лист.

Модели SF-400 могут поставляться с опцией проставления даты, в наименование добавляется индекс В - SF-400В. Расходные части:

нагреваемый элемент – нихромовая лента шириной 8 мм и тефлоновый лист.

Тефлоновый лист наматывается на специальный шкив, расположенный за площадкой запаивания и разматывается по мере его прогорания.

Модели SFTD оснащены отрезным ножом, который расположен на верхней запаечной планке. Блок управления размещён сбоку.

Расходные части: нагреваемый элемент – нихромовая лента шириной 3мм и самоклеющаяся тефлоновая лента 15мм x 5м.

4. Подготовка к работе.

При сборке аппарата следите, чтобы все винты были хорошо затянуты. Площадка запаивания должна быть чистой. Остатки плёнки и прочий мусор уменьшают срок службы нагревательного элемента.

Подключите аппарат к сети с напряжением 220 вольт, включите питание.

Положение таймера зависит от материала и толщины пленки. Для этого на этапе подготовки к работе выполняют пробную сварку нескольких пакетов и контролируют качество шва. Излишняя мощность нагрева сокращает срок службы нагревательных элементов.

В моделях SFTD, при поставке нож может быть установлен как для резки справа-налево, так и слева-направо. Необходимо проверить в какую сторону смотрит режущая кромка ножа.

5. Эксплуатация.

Поместите свариваемую пленку между сваривающим элементом и прижимом. Наступите на педаль, подождите 2 секунды после того, как контрольная лампа погаснет. Уберите ногу с педали. Запаивание завершено. На выходе получается герметичный высокопрочный шов.

Применяемые материалы - пленка из полиэтилена, полипропилена и ПВХ, ламинированная бумага толщиной до 200 мкр.

После процесса запаивания, изъятие пакета производится постепенно с левой и правой стороны. Не сдёргивайте пакет спереди или сзади, чтобы не повредить сварочный шов.

Периодически проверяйте остроту отрезного ножа в моделях SFTD.

В запайщиках SFTD применяется нагревательные элементы длиной соответствующей цифровому наименованию модели (в миллиметрах).

Реальный ход отрезного ножа – на 40 мм меньше. Необходимо учитывать при выборе плёнки.

Меры предосторожности.

Избегайте попадания воды в аппарат, не работайте во влажных условиях или на неровной поверхности!

Не прикасайтесь к нагреваемым элементам руками!

Не переносите аппарат до тех пор, пока он не остыл!

6. Комплектация.

1. Педальный импульсный запайщик – 1 шт,
2. Руководство по эксплуатации - 1 шт

Храните руководство по эксплуатации в течение всего срока службы аппарата.

Важно! Данная инструкция должна быть прочитана всеми, кто устанавливает, настраивает, обслуживает или производит иные действия с описанным оборудованием.